



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
 2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s8 PF ss nb**

3 WPS - Bezug 135|P|BW|FM1|PF|SS|G|06|0001 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg
 4 Name des Schweißers **Marcin Dul** Prüf.-Nr.: DE-01000001-9606-1-211213-P21-001037
 5 Legitimation eingesehen
 6 Art der Legitimation Ausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 19.07.1980, Jaroslaw (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei Metallbearbeitung Dul GmbH
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 Fachkunde bestanden

Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	8,00	3,00 - 16,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

Art der Prüfung	Ausgeführt und	Nicht geprüft
	bestanden	
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Fellbach
 Verlängerung nach: 9.3a
 Datum des Schweißens: 13.12.2021
 Gültig bis: 12.12.2024

35 Bemerkungen:

Unterschrift des DVS-Prüfers

36 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s8 PF ss nb

3 WPS - Bezug

135|P|BW|FM1|PF|SS|G|06|0001

Prüfstelle: SLV Fellbach

4 Name des Schweißers

Marcin Dul

Prüf.-Nr.: D-SLV-70736-9606-1-181214-P18.000896

5 Legitimation

CGF753644

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

19.07.1980, Jaroslav

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Martin Dul Kunst- und Bauschlosserei, Esslingen am Neckar

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen

Prüfstück

Geltungsbereich

12 Schweißprozess(e)

ISO 4063 - 135-D

135-,138- D,G,S,P

13 Stromart/Polung

DC (+)

-

14 Produktform (Blech oder Rohr)

P

P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)

15 Nahtart

BW

BW

16 Werkstoffgruppe(n)

1.1

-

17 Schweißzusatzgruppe

FM1

FM1, FM2

18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung

DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1

S, M

19 Schutzgas

DIN EN ISO 14175 - M21

-

20 Hilfsstoffe

-

-

21 Schweißgutdicke (mm)

8,00

3,00 - 16,00

22 Rohraußendurchmesser (mm)

-

-

23 Schweißposition

PF

PF, PA

24 Ausfugen/Badsicherung

ss nb

ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung

Ausgeführt und

Nicht geprüft

27

bestanden

28 Sichtprüfung

X

-

29 Durchstrahlungsprüfung

X

-

30 Bruchprüfung

X

-

31 Biegeprüfung

-

X

32 Kerbzugprüfung

-

X

33 Makroskopische Untersuchung

-

X

34 Zusätzliche Prüfungen *

-

X

35 Bemerkungen:



Ort: Fellbach

Verlängerung nach: 9,3 a

Datum des Schweißens: 27.11.2018

Gültig bis: 26.11.2021



Dipl.-Ing.-D. Rötaru

36

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite





1 **SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s8,0 PF ss nb**
 4 Hersteller-Schweißanweisung **07**
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600124032-SP08** Zertifikat Nr.: **Z-IS-ATA6-STG-15-12-2474117-11113540**
 6 Name des Schweißers: **Dul, Marcin**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **19.07.1980 Jaroslaw (Polen)**
 10 Beschäftigt bei: **Deula Baden-Württemberg GmbH, Kirchheim / Teck**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **DIN ISO 9606-1**
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	135-D (MAG) Kurzlichtbogen (Massivdraht)	138, 135 (incl. Kurzlichtbogen)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht(S)	Massiv- u. Fülldraht (S, M)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC+)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	—
21 Werkstoffdicke (mm)	8,0	3 - 16
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500
23 Schweißpositionen	PF (steigend)	PA, PF
24 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

25 Hinweise

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	-	x
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	Ja	-
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Wilfried Luding**
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **27.11.2015**
 Ort / Datum: **Filderstadt**
11.12.2015
 Gültigkeit der Prüfung: **26.11.2018**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	27.05.16	<i>[Signature]</i>	
	25.11.16	<i>[Signature]</i>	
	26.05.17	<i>[Signature]</i>	
	27.11.17	<i>[Signature]</i>	

40 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Benannte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY
 wilfried.luding@tuev-sued.de - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.12.0