



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PB ml

3 WPS - Bezug

135|P|FW|FM1|PB|ML|G|06|0001

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg

4 Name des Schweißers

Marcin Dul

Prüf.-Nr.: DE-01000001-9606-1-211213-P21-001038

5 Legitimation

eingesehen

6 Art der Legitimation

Ausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

19.07.1980, Jaroşlaw

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Metallbearbeitung Dul GmbH

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S, P
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Fellbach
Verlängerung nach: 9.3a
Datum des Schweißens: 13.12.2021
Gültig bis: 12.12.2024

35 Bemerkungen:

Unterschrift des DVS-Prüfers

36 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PB ml

3 WPS - Bezug

135|P|FW|FM1|PB|ML|G|06|0001

Prüfstelle: SLV Fellbach

4 Name des Schweißers

Marcin Dul

Prüf.-Nr.: D-SLV-70736-9606-1-181214-P18.000897

5 Legitimation

CGF753644

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

19.07.1980, Jaroslav

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Martin Dul Kunst- und Bauschlosserei, Esslingen am Neckar

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S,P
13 Stromart/Polung	DC (+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	DIN EN ISO 14341-A - G 3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Fellbach
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 27.11.2018
 Gültig bis: 26.11.2021

35 Bemerkungen:



Dipl.-Ing. D. Rotaru

36

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite





Industrie Service

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8,0 PB ml**
 4 Hersteller-Schweißanweisung **08**
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600124032-SP09** Zertifikat Nr.: **Z-IS-ATA6-STG-15-12-2474117-11113914**
 6 Name des Schweißers: **Dul, Marcin**
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
 9 Geburtsdatum und Ort: **19.07.1980 Jaroslaw (Polen)**
 10 Beschäftigt bei: **Deula Baden-Württemberg GmbH, Kirchheim / Teck**
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **DIN ISO 9606-1**
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	135 (MAG) Metall-Aktivgasschweißen	135, 138 (ohne Kurzlichtbogen)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivdraht(S)	Massiv- u. Fülldraht (S, M)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC+)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	—
21 Werkstoffdicke (mm)	8,0	≥ 3
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500; Pos.PA,PB (rotierend) ≥ 75
23 Schweißpositionen	PB (horizontal - vertikal)	PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml (mehrslagig)	sl, ml (ein- u. mehrslagig)

25 Hinweise

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30	Sichtprüfung	Ja	-
31	Durchstrahlungsprüf.	-	x
32	Magnetp./Farbeindring.	-	x
33	Kerbzugprüfung	-	x
34	Bruchprüfung	Ja	-
35	Biegeprüfung	-	x
36	Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Wilfried Luding**
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Zertifizierstelle für Personal
 Datum des Schweißens: **27.11.2015**
 Ort / Datum: **Filderstadt 11.12.2015**
 Gültigkeit der Prüfung: **26.11.2018**
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	27.5.16	<i>[Signature]</i>	
	25.11.16	<i>[Signature]</i>	
	26.5.17	<i>[Signature]</i>	
	27.11.17	<i>[Signature]</i>	

40 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Benannte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY
 wilfried.luding@tuev-sued.de - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.12.0