



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D60 H-L045 ss gb**

3 WPS - Bezug 141|T|BW|FM1|H-L045|SS|F|06|0001 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg  
4 Name des Schweißers **Marcin Dul** Prüf.-Nr.: DE-01000001-9606-1-211213-P21-001035  
5 Legitimation eingesehen  
6 Art der Legitimation Ausweis Foto  
7 Geburtsdatum, -ort 19.07.1980, Jaroslaw (falls nötig)  
8 Beschäftigt bei Metallbearbeitung Dul GmbH  
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12  
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343-A - W 19 12 3 Nb Si	S, M
19 Schutzgas	Argon	-
20 Hilfsstoffe	Argon	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,00	>= 30,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnahtseinzelheiten	ss gb	ss (gb, mb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Fellbach  
Verlängerung nach: 9.3a  
Datum des Schweißens: 13.12.2021  
Gültig bis: 12.12.2024

Unterschrift des DVS-Prüfers

36 Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und digital signiert!

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D60 H-L045 ss gb**

3 WPS - Bezug 141|T|BW|FM1|H-L045|SS|F|06|0001 Prüfstelle: SLV Fellbach  
 4 Name des Schweißers **Marcin Dul** Prüf.-Nr.: D-SLV-70736-9606-1-181214-P18.000894  
 5 Legitimation CGF753644  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 19.07.1980, Jaroslav (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei Martin Dul Kunst- und Bauschlosserei, Esslingen am Neckar  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12  
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	DIN EN ISO 14343-A - W 19 12 3 Nb Si	S, M
19 Schutzgas	Argon	-
20 Hilfsstoffe	Argon	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,00	>= 30,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Ausfugen/Badsicherung	ss gb	ss (gb, mb), bs

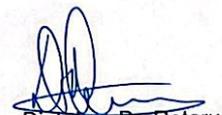
25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-
30 Bruchprüfung	-	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Fellbach  
 Verlängerung nach: 9.3 a  
 Datum des Schweißens: 27.11.2018  
 Gültig bis: 26.11.2021

35 **Bemerkungen:**

  
 Dipl.-Ing. D. Rotaru

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite





Industrie Service

1 **SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2.0 D60 H-L045 ss nb**  
 4 Hersteller-Schweißanweisung **12**  
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **600123475-SP05** Zertifikat Nr.: **Z-IS-ATA6-STG-15-10-2474117-16124921**  
 6 Name des Schweißers: **Dul, Marcin**  
 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**  
 9 Geburtsdatum und Ort: **19.07.1980 Jaroslaw (Polen)**  
 10 Beschäftigt bei: **Deula Baden-Württemberg GmbH, Kirchheim / Teck**  
 11 Vorschrift / Prüfnorm: **DIN ISO 9606-1**  
 Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM5 (nichtrostend/hitzebeständig)	FM5
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivstab (S)	S (Massivstab), nm (ohne Zusatz)
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC-)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 8.1 Formiergas	—
21 Werkstoffdicke (mm)	2,0	2 - 4
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	60,3	≥ 30,1
23 Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

25 Hinweise

26	ausgeführt	nicht
27	und	nicht
28	bestanden	verlangt
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Wilfried Luding**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: **09.10.2015**  
 Ort / Datum: **Filderstadt**  
**16.10.2015**  
 Gültigkeit der Prüfung: **08.10.2018**  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht  
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter  
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	27.05.16	<i>[Signature]</i>	
	25.11.16	<i>[Signature]</i>	
	26.05.17	<i>[Signature]</i>	
	27.11.17	<i>[Signature]</i>	

40 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Benannte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY  
 wilfried.luding@tuev-sued.de - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.12.0

Übersetzung des  
Formblatt-Textes auf der Rückseite

Translation of printed text  
on the reverse side

Traduction des rubriques imprimées  
au verso

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT